

Corrosiewerend systeem voor 20 – 40 jaar?



Sprookje, wishful thinking of waarheid?

Al jaren lang zoeken opdrachtgevers naar een corrosie werende coating die een langere levensduur heeft dan de huidige systemen. Daarnaast speelt de onderhoudsfactor een steeds grotere rol. Toch bestaat een dergelijk systeem al erg lang. Thermisch spuiten is de nieuwe hit in conserveringsland. Natuurlijk komt er bij een hoog waardige behandeling voor corrosiebescherming meer kijken dan alleen het systeem op zich.

Een zeer gedegen kwaliteitscontrole en een hoog waardige standaard van applicateurs is een must bij het aanbrengen van een systeem dat aan een meerjarige eis kan voldoen. Thermisch gespoten aangebrachte lagen hebben een bewezen levensduur verwachting van 20 – 40 jaar.

Het aanbrengen van een gesmolten metaallaag op een metalen constructie d.m.v. Flame of ARC spuiten is de oplossing voor vele corrosie problemen. De aan te brengen metaallaag, bestaande uit Zink, zink/aluminium of aluminium werkt door middel van opoffering van de aangebrachte laag. Bij blootstelling van de ondergrond aan een corrosief milieu zal deze alles afdekkende anode laag een grote mate van kathodische werking hebben. Hierdoor ontstaat een zeer duurzame bescherming van metalen constructies.

Wat kan Exova RPC hierin betekenen:

Exova RPC verzorgt de opleiding en certificering van vakbekwame spuiters. Exova RPC verzorgt de kwaliteitscontroles voor, tijdens en na het aanbrengen van de metallische lagen.

In samenwerking met Savantis leiden wij spuiters op tot een hoogwaardig, door de branche erkend vakdiploma.

Exova RPC certificeert de spuitspuiters voor een persoonsgebonden certificaat volgens de huidige normen t.w.: **ISO 14918 en de ANSI AWS C2.16-92.**

Ook het applicatie bedrijf zelf wordt door Exova RPC gecertificeerd,

zodat het aan kan tonen dat het de werkzaamheden volledig onder controle heeft, volgens de norm **ANSI/AWS C2.18-93**



Voor meer informatie over opleiding, certificatie en coating advies neemt u contact op met de Corrosion Control Technology Alliance, Tel. (+310)10-2341082 of klik op *Onderzoek, proces- en materiaaladvies voor Exova.*