

Oplassen (cladden) van aangetaste warmtewisselaar channels



Eén van de oplossingen om corrosie in drukapparatuur tegen te gaan is het oplassen of plateren (cladden) van de pijplaat uit koolstofstaal of roestvaststaal met een hoog gelegerd materiaal zoals bijvoorbeeld Monel , Inconel , Titaan , Hastelloy, etc. Dit is meestal economischer dan een volledige constructie van deze hoog gelegerde materialen. Op de overgangen tussen de afzonderlijke delen en/of haakse verbindingen tussen de pijplaat en romp/ channel kan dit problemen opleveren....

De niet opgelaste romp/channel zal ter plaatse van deze verbinding vaak sneller aantasten. Ook geeft dit vaak problemen bij de afdichting daar de flens van de channel aangetast kan worden en lekkages het gevolg zijn .

Schelde Exotech heeft recentelijk bij een aantal opdrachten deze overgangen met behulp van GTAW ((Hot-wire) en ESW voorzien van een oplaslaag .

Dit betrof een aantal channels van bestaande wisselaars die versnelde vorm van de bovengenoemde aantasting vertoonden. Hierbij werden de pakkingvlakken en inwendige delen van de channel voorzien van een Monel oplassing met een dikte van 10mm op een diameter van 1280 mm. Alle werkzaamheden werden op klant- specificaties en normen uitgevoerd en channels werden vervolgens in-house machinaal bewerkt op eind maat met PMI-verificatie van de geëiste chemische analyse van de oplas laag .

Voor meer informatie over materiaal identificatie en coating advies neemt u contact op met de Corrosion Control Technology Alliance, Tel. (+310)10-2341082 of klik op *Corrosie reparatie voor Schelde Exotech*.